

Outil en acier bi-métal HSS. Idéal pour passage de tuyaux, de gaines. Rapidité et précision grâce à la denture à pas variable.



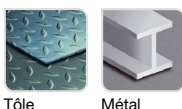
- Queue hexagonale
- Denture alternée
- Denture acier rapide
- Denture variable
- Tout-en-un



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Queue hexagonale : usinage de la queue à 6 méplats constantes par plages de diamètres. ➡ Excellent maintien de l'outil dans le mandrin, permet une transmission maximale du couple.
- + Denture alternée : écartement des dents alternativement de gauche à droite. ➡ Facilite la coupe et l'évacuation des particules et évite le blocage de la scie pendant la coupe.
- + Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmanchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.
- + Denture variable : désigne des dents positionnées avec des écarts (pas) irréguliers et avec une alternance de petites et de grandes dents de gorges différentes. ➡ Permet de couper une vaste gamme de matériaux différents. Diminue le risque de casse des dents et réduit les vibrations lors de la coupe.
- + Tout-en-un : outil complet comprenant l'embase, la lame et le foret de guidage. ➡ Outil complet prêt à l'emploi.

Code	EAN	Ø	H	QTY	PCB
XT505220040	3221912164186	22	38	1	1
XT505220041	3221912164179	29	38	1	1
XT505220042	3221912164162	35	38	1	1
XT505220043	3221912164148	44	38	1	1
XT505220044	3221912164131	53	38	1	1
XT505220045	3221912164124	68	38	1	1
XT505220046	3221912164117	73	38	1	1
XT505220047	3221912164094	83	38	1	1