

Outil en acier bi-métal HSS. Idéal pour passage de tuyaux, de gaines. Rapidité et précision grâce à la denture à pas variable.



- Attachement SDS+
- Denture alternée
- Denture acier rapide
- Denture variable

Machines



Applications



Tôle

Métal

Caractéristiques



BiM

Propriétés et bénéfices

- + Attachement SDS+ : attachement pour marteaux-perforateurs SDS+ (diamètre de queue 10 mm) conforme au label SDS+, jusqu'à une puissance de 3 joules. ➡ Transmission maximale de la puissance de frappe pour un travail facile et rapide des matériaux les plus difficiles.
- + Denture alternée : écartement des dents alternativement de gauche à droite. ➡ Facilite la coupe et l'évacuation des particules et évite le blocage de la scie pendant la coupe.
- + Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmanchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.
- + Denture variable : désigne des dents positionnées avec des écarts (pas) irréguliers et avec une alternance de petites et de grandes dents de gorges différentes. ➡ Permet de couper une vaste gamme de matériaux différents. Diminue le risque de casse des dents et réduit les vibrations lors de la coupe.

Code	EAN	Ø	H	QTY
XT505220060	3221912164087	35	38	1
XT50522052229	3128820522292	65	38	1
XT50522052233	3128820522339	67	38	1