

Manual tapping of steels.



- Threading of standard Steels
- Gradual work
- High-speed steel

Machine



Application



P1-
Unrealized
steels

Features



Properties and benefits

+ High-speed steel: HSS substrate ➡ For general use in steels and cast irons up to 950 N/mm²



Code	EAN	Thread	Ø	Pitch	Norm	Drill	L	I	I4	I5	QTY	PCB
150151100120025	3221912282682	M 1.2	0.25	DIN 352	0,95	32	5,5	2 > 8,5	2,10	3	1	
150151100140030	3221912282699	M 1.4	0.3	DIN 352	1,10	32	7	2 > 8,5	2,10	3	1	
150151100200040	3221912005168	M 2	0,4	DIN 352	1,60	36	9	2 > 8,5	2,10	3	1	
150151100230040	3221912284563	M 2.3	0.4	DIN 352	1,90	36	9	2 > 8,5	2,10	3	1	
150151100250045	3221912005175	M 2.5	0,45	DIN 352	2,00	40	10	2 > 8,5	2,10	3	1	
150151100300050	3221912005182	M 3	0,5	DIN 352	2,50	40	11	2 > 8,5	2,70	3	1	
150151100350060	3221912005199	M 3.5	0,6	DIN 352	2,90	45	13	2 > 8,5	3,00	3	1	
150151100400070	3221912005205	M 4	0,7	DIN 352	3,30	45	13	2 > 8,5	3,40	3	1	
150151100450075	3221912028648	M 4.5	0,75	DIN 352	3,75	50	16	2 > 8,5	4,90	3	1	
150151100500080	3221912005212	M 5	0,8	DIN 352	4,20	50	15	2 > 8,5	4,90	3	1	
150151100600100	3221912005229	M 6	1	DIN 352	5,00	50	16	2 > 8,5	4,90	3	1	
150151100700100	3221912005236	M 7	1	DIN 352	5,00	50	19	2 > 8,5	4,90	3	1	
150151100800125	3221912005243	M 8	1,25	DIN 352	6,75	56	22	2 > 8,5	4,90	3	1	
150151100900125	3221912005250	M 9	1,25	DIN 352	7,75	63	22	2 > 8,5	5,50	3	1	
150151101000150	3221912005267	M 10	1,5	DIN 352	8,50	70	24	2 > 8,5	5,50	3	1	
150151101100150	3221912005274	M 11	1,5	DIN 352	9,50	70	24	2 > 8,5	6,20	3	1	
150151101200175	3221912005281	M 12	1,75	DIN 352	10,25	75	29	2 > 8,5	7,00	3	1	
150151101400200	3221912005298	M 14	2	DIN 352	12,00	80	30	2 > 8,5	9,00	3	1	
150151101500200	3221912282736	M 15	2	DIN 352	13,00	80	32	2 > 8,5	9,00	3	1	
150151101600200	3221912005304	M 16	2	DIN 352	14,00	80	32	2 > 8,5	9,00	3	1	
150151101800250	3221912005311	M 18	2,5	DIN 352	15,50	95	40	2 > 8,5	11,00	3	1	
150151102000250	3221912005328	M 20	2,5	DIN 352	17,50	95	40	2 > 8,5	12,00	3	1	
150151102200250	3221912005335	M 22	2,5	DIN 352	19,50	100	40	2 > 8,5	14,50	3	1	
150151102400300	3221912005342	M 24	3	DIN 352	21,00	110	45	2 > 8,5	14,50	3	1	
150151102700300	3221912005359	M 27	3	DIN 352	24,00	110	50	2 > 8,5	16,00	3	1	

Manual tapping of steels.

150151103000350	3221912005366	M	30	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8.5	18,00	3	1
150151103300350	3221912005373	M	33	3,5	DIN 352	26,50	125	56	2 > 8.5	20,00	3	1
150151103600400	3221912005380	M	36	4	DIN 352	32,00	150	63	2 > 8.5	22,00	3	1
150151103900400	3221912005397	M	39	4	DIN 352	35,00	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104200450	3221912005403	M	42	4,5	DIN 352	37,50	150	63	2 > 8.5	24,00	3	1
150151104500450	3221912005410	M	45	4,5	DIN 352	37,50	160	70	2 > 8.5	29,00	3	1
150151105200500	3221912005427	M	52	5	DIN 352	47,00	180	75	2 > 8.5	32,00	3	1
150151105600550	3221912282743	M	56	5.5	DIN 352	50,50	200	85	2 > 8.5	35,00	3	1
150151106000550	3221912282750	M	60	5.5	DIN 352	54,50	200	85	2 > 8.5	35,00	3	1
150151106400600	3221912282767	M	64	6	DIN 352	58,00	220	90	2 > 8.5	39,00	3	1
150151106800600	3221912282774	M	68	6	DIN 352	62,00	220	90	2 > 8.5	39,00	3	1